



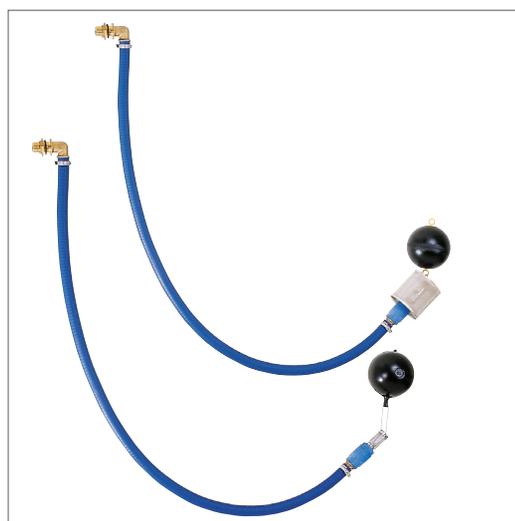
## BERUHIGTER ZULAUF

Produktvorteile

- erhöht die Wasserqualität und den Sauerstoffgehalt
- verhindert aufwirbeln des Sediments und schützt damit die Pumpe
- robuster Montageboden mit Zulaufstützen
- anschlussfertige Komponente

Produktspezifikationen

Der beruhigte Zulauf verhindert das Aufwirbeln der Sedimente im Tank. Damit wird das biologische Gleichgewicht des Wassers erhalten und die Pumpe vor Ansaugung von Schmutzpartikeln geschützt. Entspricht der DIN 1986. Anschluss: DN 100, Material: recycelbares schwarzes PE.



## SCHWIMMENDE ENTNAHME

Komplette Einheit zur flexiblen und optimalen Entnahme des Regenwassers aus dem Auffangbehälter. Die Schwimmende Entnahme besteht aus einer Messing Tankdurchführung, einem keimhemmenden spiralverstärkten Saugschlauch, einem Rückschlagventil, einem Saugkorb und einer PE-Kugel mit Halbebügel. Der Saugschlauch verfügt über gepresste Verbindungen zur Tankdurchführung und zum Rückschlagventil. Die PE-Kugel sorgt dafür dass die Absaugung immer ca. 10-15cm unter der Wasseroberfläche stattfindet. Die Schwimmende Entnahme ist standard lieferbar in 2m und 3m sowie mit Saugkorb Twist (Maschenweite ca. 0,5mm) und Saugkorb SAFF (Maschenweite <0,44mm). Die spezielle Tankdurchführung garantiert auch über eine lange Zeit einen zuverlässigen und saugdichten Leitung.

## ANWENDUNGSGEBIET

Die Schwimmende Entnahmen Twist und SAFF werden bei Ansaugung mittels eines Hauswasserwerkes.



## ÜBERLAUFSIPHON

Anschlussfertiges Zubehör für Betonzisternen, PE-Behälter und Kellertanks.. Optional kann das Überlaufsiphon auch als Retentionssiphon mit einer Retentionsentnahme versehen werden. Oder mit einem Sensor zur Überwachung eines Rückstau.

Material: schwarzes PE Steckmuffen: DN100 und DN50